

TECNOLOGIAS DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Eng. Andrew Chang
andrew@zirtec.com.br

ZIRTEC
PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

REALIZAÇÃO E ORGANIZAÇÃO



CENTRO DE TREINAMENTO E QUALIFICAÇÃO FERNANDO FRAGATA

Quem Somos

A Zirtec é especializada no ramo de Preparação de Superfície. Fundada em 1995, fabrica e comercializa soluções para:

- Shot Peening;
- Hidrojateamento;
- Equipamentos de Jateamento;
- Hidrojateamento com Abrasivos;
- Lavadoras e Secadoras Industriais de Peças;
- Importa e exporta uma ampla gama de abrasivos e peças de reposição.

Soluções relacionadas ao jateamento abrasivo em aplicações especiais:

- Locais de difícil acesso e mobilização de equipamento:
 - ZirGun III;
 - Bico angulado.

- Superfícies oleosas:
 - Amapure.

Características:

- Locais de difícil acesso ou spot;
- Baixo Investimento;
- Fácil mobilização;
- Manuseio;
- Segurança;
- Versatilidade (com e sem água);
- Qualidade do tratamento superficial.



ZirGun III

ZIRTEC
Preparação de Superfície



Peso aproximado	15	kg
Balde de Abrasivo		
Carga mínima para operação	10	L
Capacidade máxima do balde	20	L
Pistola de Jateamento		
Pressão mínima para trabalho*	3 (45)	Bar (psi)
Pressão máxima de ar comprimido	8 (115)	Bar (psi)
Vazão mínima necessária (compressor parafuso)	88 (150)	cfm (m ³ /h)
Medida Bico Injetor	1/4"	
Medida Bico Ejetor	1/2"	

Comparativo Resultado

Superfície padrão utilizada: Carepa de laminação em chapa de aço carbono de 3/16” (grau A).

Bico utilizado no Jato seco e Jato Úmido: Bico Venturi longo de 1/4”

EQUIPAMENTO	ABRASIVO	PRESSÃO/VAZÃO	RUGOSIDADE	PADRÃO LIMPEZA	PRODUTIVIDADE	CONSUMO ABRASIVO	CONSUMO ÁGUA
Cabeçote Zirflocos	Zirflocos	40.000 psi	90 µm	WJ2	17,8 m2 / hora	3,5 kg/m2	18 litros/min
Jato Úmido Zirtec	Zirflocos	100 psi (150 pcm)	87 µm	WAB2	11,6 m2 / hora	12,6 kg/m2	3 litros/min
ZirGun III (s/ água)	Zirflocos	100 psi (88 pcm)	73 µm	SA3	7,7 m2 / hora	20,2 kg/m2	-
Jato Seco Pressurizado	Zirflocos	100 psi (150 pcm)	78 µm	SA3	13,5 m2 / hora	23,7 kg/m2	-

Bico Angulado

Características:

- Fácil utilização;
- Excelente para jatear locais de difícil acesso;
- Manuseio simples (plug n play);
- Tungstênio de alta resistência a abrasão;
- Diversidade de ângulos (0° à 125°) .



Bico 90 graus



ZIRTEC
Preparação de Superfície

Contexto:

- O jateamento de superfícies com óleo contamina o abrasivo e acaba levando o óleo para outras peças;
- Potencializa a impregnação de mais sujeira na superfície da peça;
- Influência direta na aplicação do revestimento e sua aderência (falha prematura);
- Necessidade de lavagem: tempo e custo;

Contexto:

- Sistema com óleo acaba dificultando a remoção dos finos e o trabalho dos filtros e exaustão;
- Esse mix operativo acaba impactando no rendimento do jato e alterando o padrão de limpeza e perfil de jateamento;
- Risco de fogo no sistema de filtragem.

Solução:

- Adição do Amapure junto com o mix do abrasivo;
- O Amapure é um mineral produzido pela Ervin, empresa alemã referência na fabricação de granalha de aço inox;
- Funcionalidade: Absorver o óleo, limpando a granalha;
- Misturar de 1 a 2 litros de Amapure por tonelada para limpar e 0,25 a 0,5 litros / hora*turbina na cortina do abrasivo.



PERGUNTAS

ZIRTEC
Preparação de Superfície



Obrigado

Eng. Andrew Chang

andrew@zirtec.com.br

011 3388.3534 R:3517

www.zirtec.com.br

