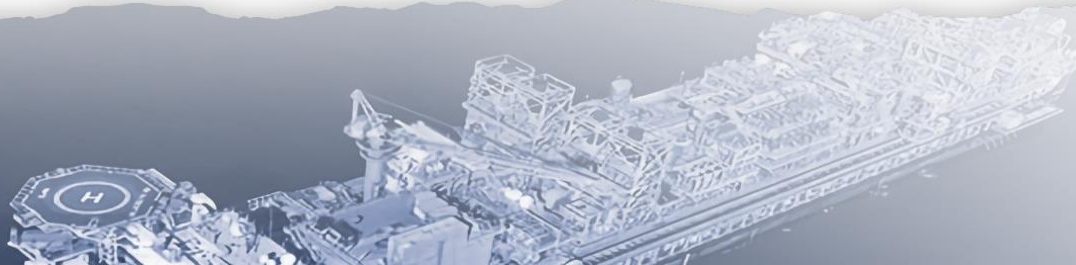


Revestimentos elastoméricos: tipos, características e aplicações.

- Mayara Cunha Borges



Revestimentos elastoméricos:



Motores | Automação | Energia | Transmissão & Distribuição | Tintas

Visão geral

Características

- * Elasticidade;
- * Resistência a esforços mecânicos (impacto, abrasão...);
- * Durabilidade: capacidade de manter suas propriedades ao longo do tempo e em diferentes condições;

Benefícios

- * Durabilidade;
- * Resistência;
- * Redução da frequência de manutenção (expectativa >12 anos);
- * Visita única: velocidade de execução;

Tipos

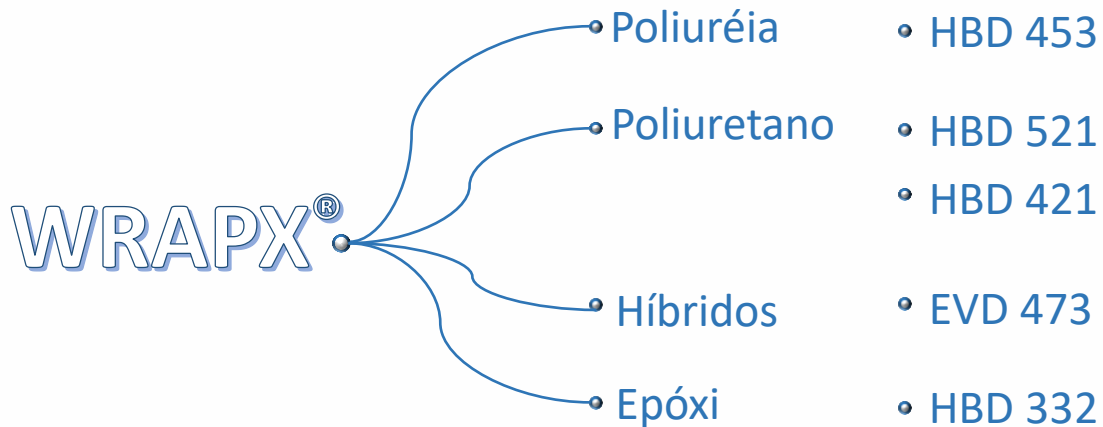
- * poliuréia: diisocianatos com diaminas;
- * poliuretano: polióis com isocianatos;
- * Híbridos;
- * epóxi: resinas epoxídicas com agentes endurecedores (amina e/ou amida);

Revestimentos elastoméricos:

Portifólio WEG | Linha WRAPX[®]



Motores | Automação | Energia | Transmissão & Distribuição | Tintas



Fonte: Arquivo WEG

WRAPX[®] System:

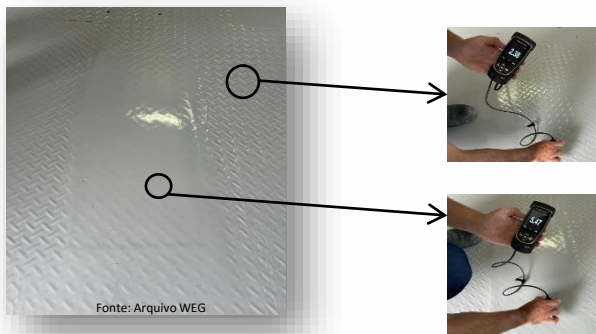
WRAPX[®] HBD 521 | Case: Aplicação piloto em um eletrocentro WEG.



Motores | Automação | Energia | Transmissão & Distribuição | Tintas



Fonte: Arquivo WEG



Fonte: Arquivo WEG



Fonte: Arquivo WEG

Fonte: Arquivo WEG

Fonte: Arquivo WEG

Área suscetível a impacto e abrasão

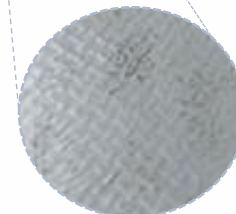
Após 1 ano de aplicação e uso.



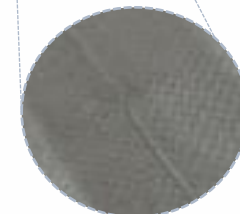
Fonte: Arquivo WEG



Fonte: Arquivo WEG



Sem desgaste nos relevos da chapa corrugada



Sem desgaste nos cordões de solda

WRAPX[®] System:

WRAPX[®] HBD 521 | Case: Aplicações demonstrativas estaleiro Jurong.



Motores | Automação | Energia | Transmissão & Distribuição | Tintas



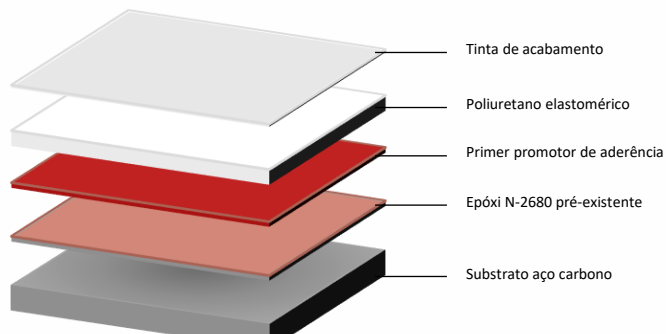
Cavalete de suporte

WRAPX[®] System:

WRAPX[®]HBD 521| Case: Aplicação na P-58.

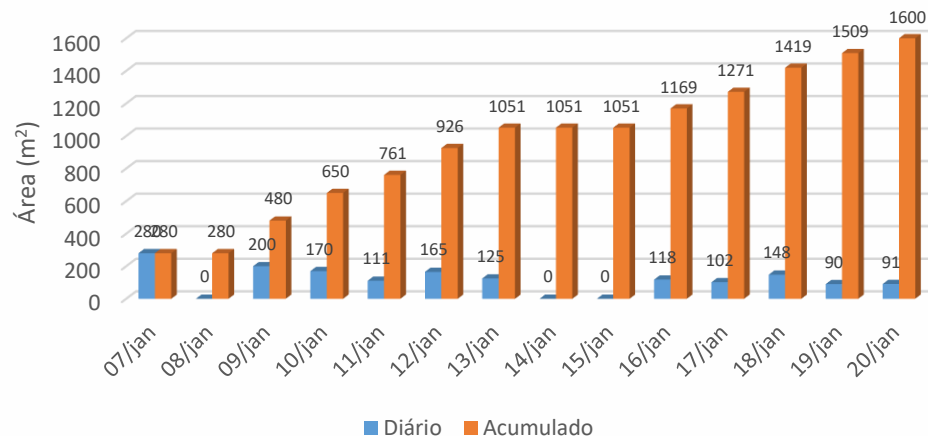


Motores | Automação | Energia | Transmissão & Distribuição | Tintas



Fonte: Arquivo WEG

Poliuretano elastomérico aplicado



WRAPX[®] System.

Revestimentos de áreas críticas | Oportunidades.



Motores | Automação | Energia | Transmissão & Distribuição | Tintas

Válvulas e flanges – proteções temporárias



Corrosão em *top side* em geral

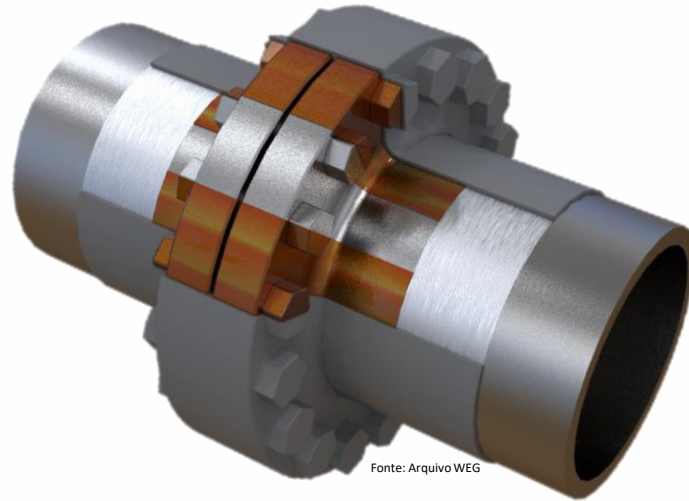


WRAPX[®] System:

Revestimento de áreas críticas | Válvulas e Flanges | Dupla proteção.



Motores | Automação | Energia | Transmissão & Distribuição | Tintas



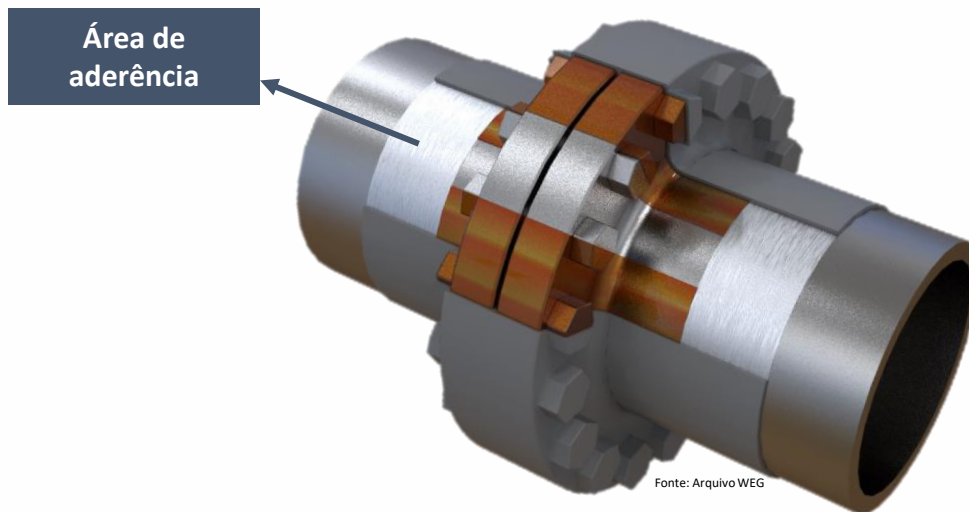
Fonte: Arquivo WEG

WRAPX[®] System:

Revestimento de áreas críticas | Válvulas e Flanges | Dupla proteção.



Motores | Automação | Energia | Transmissão & Distribuição | Tintas

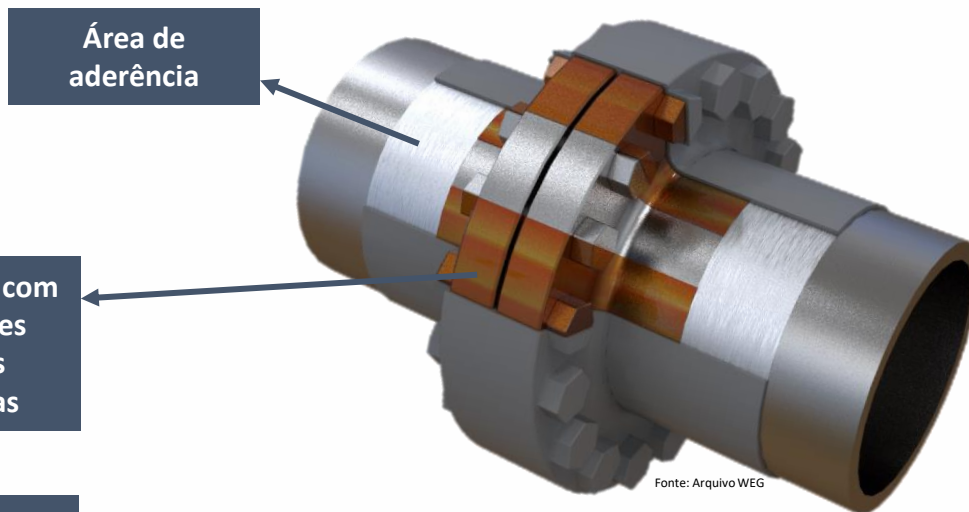


WRAPX[®] System:

Revestimento de áreas críticas | Válvulas e Flanges | Dupla proteção.



Motores | Automação | Energia | Transmissão & Distribuição | Tintas



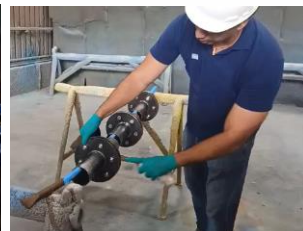
Fonte: Arquivo WEG

W-LUBI DSR 473

- Aerossol;
- Salt-Spray >200h



Fonte: Arquivo WEG



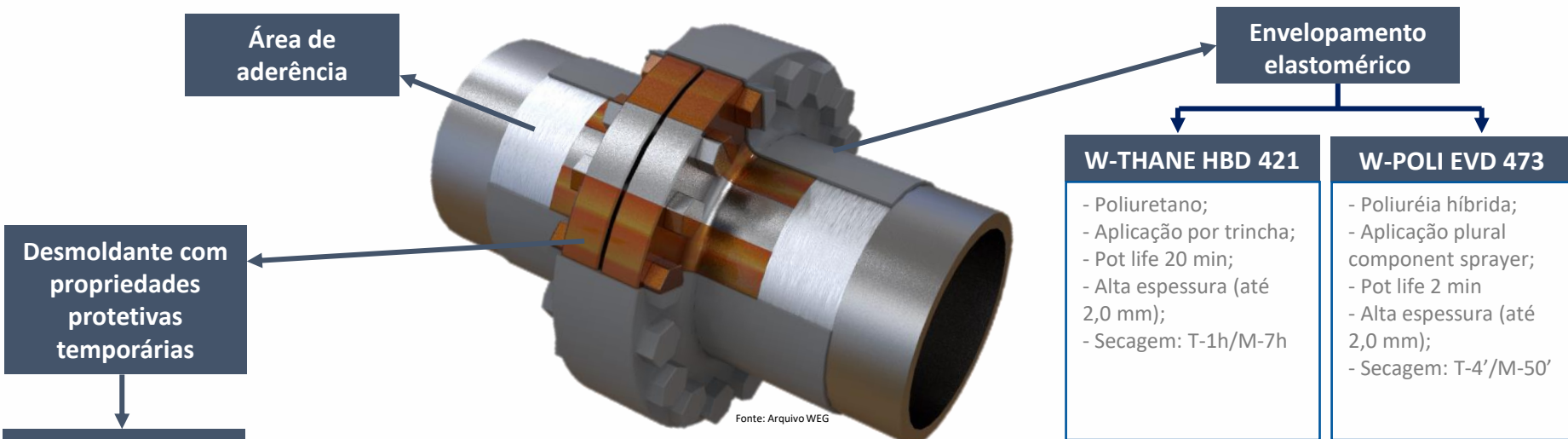
Fonte: Arquivo WEG

WRAPX[®] System:



Revestimento de áreas críticas | Válvulas e Flanges | Dupla proteção.

Motores | Automação | Energia | Transmissão & Distribuição | Tintas

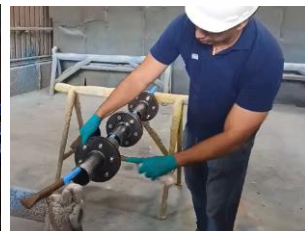


W-LUBI DSR 473

- Aerossol;
- Salt-Spray >200h



Fonte: Arquivo WEG



Fonte: Arquivo WEG



Fonte: Arquivo WEG



Fonte: Arquivo WEG



Fonte: Arquivo WEG

WRAPX[®] System:

WRAPX[®] HBD 421 | Case: Reparos pontuais Bacia de Santos



Motores | Automação | Energia | Transmissão & Distribuição | Tintas

SP11 (Máquina Monti)



Recém aplicado

1 ano depois

St2 (Preservação com martelo, lixa e escova)



Recém aplicado

1 ano depois

Fonte: PETROBRAS



- Disponível em kits de 800 ml;
- Fácil aplicação (trincha);



Fonte: Arquivo WEG



Fonte: PETROBRAS/CENPES



Fonte: PETROBRAS/CENPES

- Evitar a reincidência da falha.
- Estender a integridade dos ativos.

WRAPX[®] System:

Revestimentos de áreas críticas | *Top side* em geral | Oportunidades



Motores | Automação | Energia | Transmissão & Distribuição | Tintas

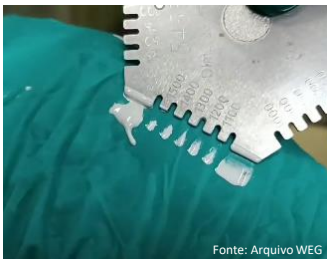
Aplicação via equipamento airless plural componente - WRAPX[®] EVD 473



- Redução de embalagens e desperdício de tintas;
- Otimização de processo (redução de RTIs);
- Possibilidade de integrar aplicação via trincha em áreas de difícil acesso



Aplicação via trincha - WRAPX[®] HBD 332 – Epóxi flexível



- Baixa sensibilidade a umidade;
- Possibilidade de aplicação sobre hidrojato/lavação;
- Passível de aplicação via trincha, rolo ou airless;



Salt Spray -360 horas - Andamento.

WRAPX[®] System:

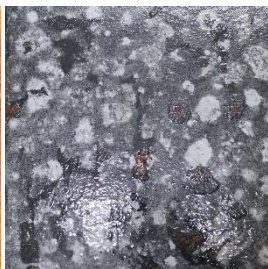


Motores | Automação | Energia | Transmissão & Distribuição | Tintas

Oportunidades | Projeto Manutenção e Preservação de Alta Produtividades



80 dias de exposição
Grau D corrosão e pites



Lavação 7.000 PSI



Aplicação do primer



Revestimento elastomérico



21 dias de ensaio.
Sem corrosão.

- Ensaio baseado na norma Scab Test ISO 11474 – sem corte ;
- Solução salina 30g/L;
- Pulverizar os corpos de prova a cada 3 ou 4 dias;
- Duração: mínimo 180 dias;



7.000 PSI

- Aumentar a produtividade no preparo de superfícies;
- Conhecer as perdas de desempenho quando comparado as aplicações em padrões Sa2^{1/2};

Considerações Finais.



Motores | Automação | Energia | Transmissão & Distribuição | Tintas

- Otimização dos processos Produtivos;
- Redução das pendência de pintura;
- Estender a vida útil dos ativos;
- Redução do custos inerentes as aplicações (tempo, pessoas, equipamentos).
- Rápida liberação de áreas e equipamentos.

OBRIGADA!

Mayara Cunha Borges
Desenvolvimento de Tintas Líquidas
E-mail: mayaracunha@weg.net